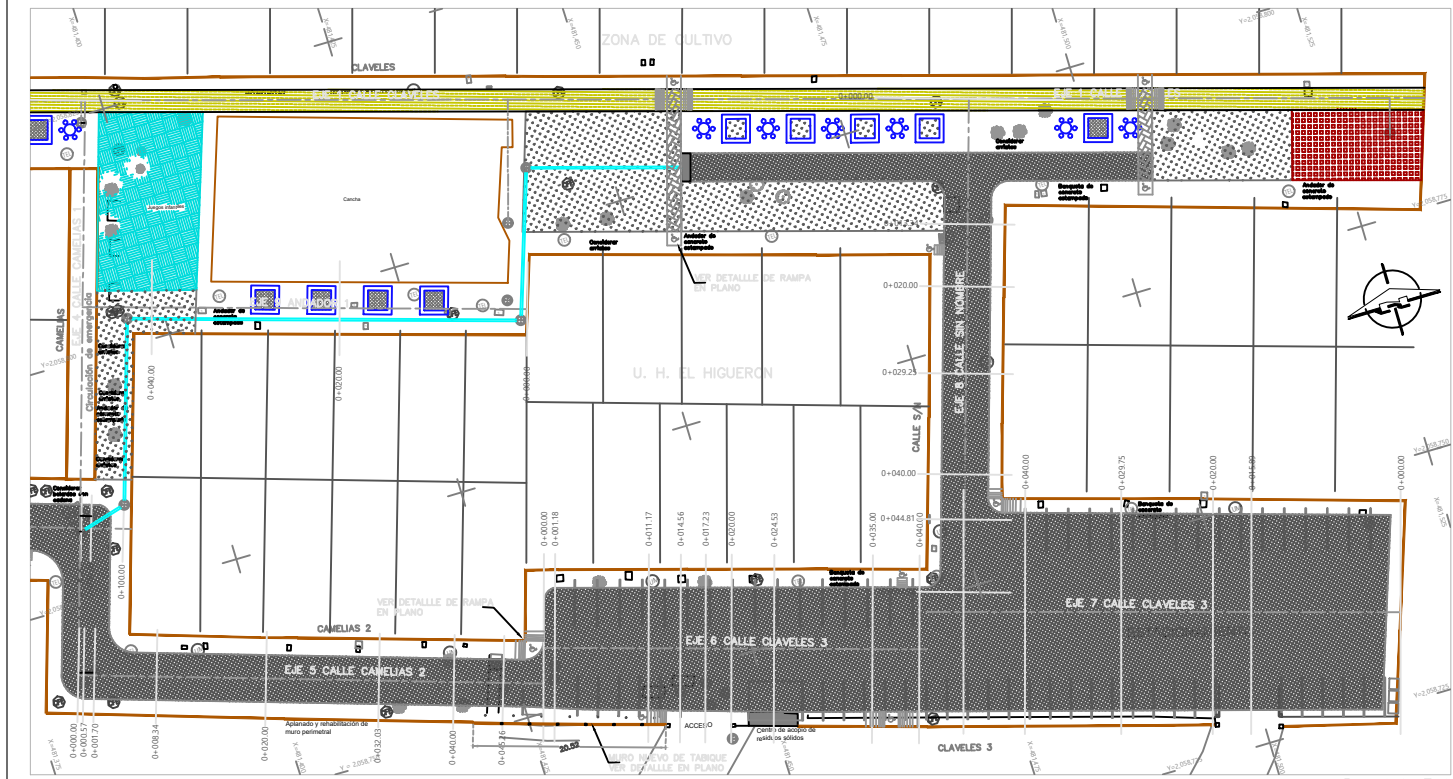




PLANTA
ESCALA 1:250

ESPECIFICACIONES

PREPARACIÓN DE LA BASE

El trazo se realizará conforme al indicado en los planos de proyecto de pavimentación.
Para los guarniciones se utilizarán moldes metálicos como chubra.
Se verificará que la superficie sobre la que se extenderá el concreto cumple con las características geométricas, de regularidad superficial, de resistencia y de limpieza.
Antes de la colocación del concreto, sin formar anchamientos, se aplicará agua por aspersión para evitar que la capa de subrasante le robe agua a la mezcla.
La Malla Electrosoldada 6-6/10-10, se colocará a 5cm bajo el nivel de rasante y a 10cm sobre la base.
La colocación del concreto será de forma continua y no por tramos atendidos como comunmente se realiza, es decir, el pavimento no tendrá juntas frías sino hasta el término de la jornada de trabajo. Cuando por algún motivo las operaciones se suspendan por un lapso corto, el concreto colocado con anterioridad y el recién llegado deberán mezclarse para homogeneizarlos y evitar que se forme en el pavimento un plano débil.
La compactación del concreto llena por objetivo lograr que éste alcance el mínimo peso volumétrico sin alterar su homogeneidad. Para tal fin podrá utilizarse vibradores de placas, de reglas o el vibrador por inmersión, pero se tendrá el cuidado necesario de no mover los pasajeros.
El acabado de la superficie será estampado mediante un premezclado pigmentado para pisos, formulado a partir de agregados minerales donde su función es proteger y decorar el pavimento de concreto. Este fondo para estampar agregados minerales donde su función es proteger y decorar el pavimento de concreto. Este fondo para estampar concreto contiene pigmentos resistentes a los rayos UV, lo cual brinda alta durabilidad y retención del color cuando es utilizado sobre pisos en ambientes externos. El molde o utilizar será el California weave sin color y demoldante Brown.

CONCRETO

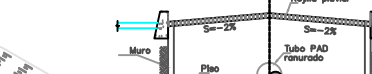
Se formará mediante el aserrado del concreto endurecido en los sitios marcados previamente, produciendo una ranura con una o varias pasadas de una sierra de disco.
La apertura al tránsito vehicular podrá realizarse después de 28 días contados a partir de la terminación del pavimento, siempre que el concreto haya alcanzado al menos el 80% de su módulo o la ruptura a la tensión por flexión (32 kg/cm²), y los juntas hayan sido selladas.

Se formará mediante el aserrado del concreto endurecido en los sitios marcados previamente, produciendo una ranura con una o varias pasadas de una sierra de disco.

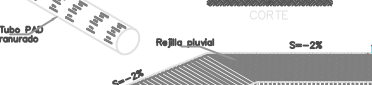
La apertura al tránsito vehicular podrá realizarse después de 28 días contados a partir de la terminación del pavimento, siempre que el concreto haya alcanzado al menos el 80% de su módulo o la ruptura a la tensión por flexión (32 kg/cm²), y los juntas hayan sido selladas.

Se formará mediante el aserrado del concreto endurecido en los sitios marcados previamente, produciendo una ranura con una o varias pasadas de una sierra de disco.

La apertura al tránsito vehicular podrá realizarse después de 28 días contados a partir de la terminación del pavimento, siempre que el concreto haya alcanzado al menos el 80% de su módulo o la ruptura a la tensión por flexión (32 kg/cm²), y los juntas hayan sido selladas.



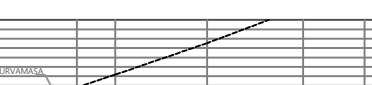
DETALLE DE REJILLA



DETALLE DE REJILLA



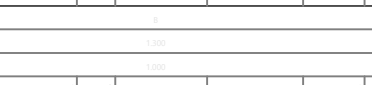
DETALLE DE REJILLA



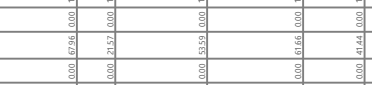
DETALLE DE REJILLA



DETALLE DE REJILLA



DETALLE DE REJILLA



DETALLE DE REJILLA



DETALLE DE REJILLA



DETALLE DE REJILLA



DETALLE DE REJILLA



DETALLE DE REJILLA



DETALLE DE REJILLA



DETALLE DE REJILLA



DETALLE DE REJILLA



DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

DETALLE DE REJILLA

